

PLASTUK LEGNO

Polyester stucpasta voor hout

3005.

13/12/13 LRD/nz

Beschrijving van het product

Twee componenten pasta eenvoudig te bewerken, op basis van onverzadigde polyester harsen. Geschikt voor het uitvoeren van elk soort bewerking van houten ondersteuning, zoals het opnieuw construeren van ontbrekende gedeelten ook van grote afmetingen, stucwerk, afwerkingen, enz. Het is mogelijk elke uiteindelijke dikte te verkrijgen door verschillende lagen aan te brengen met tussenpozen van enkele minuten.

Wordt snel hard door het toevoegen van de hiervoor bestemde katalysator; na het hard worden kan het gezaagd, gepolijst, geboord, geschuurd worden net alsof het hout betreft.

Het kan geverfd worden met de meeste lakken en vernissen die normaal in de handel verkrijgbaar zijn.

Sectoren van toepassing

Voor elke bewerking van hout: het vullen van gaten, opnieuw construeren van hoeken of ontbrekende gedeelten, het gelijk maken van ongeregelheden in de oppervlakte, enz.

Technische kenmerken

Kleur	:	zie kaart
Soortelijk gewicht**	:	Deel A : 1.70 kg/l (± 0.03)
Hardingsversneller	:	in pasta cod. 40001015 (tube) cod. 40011015 (patroon)
Katalyse verhouding	:	100 van A + 2 ÷ 3 van B in gewicht met tube; stabiele positie voor DIDOC.
Gel tijd**	:	5' ÷ 7' met 3 delen in gewicht van hardingsversneller cod. 40011015 op 100 delen A
Totale polymerisatie**	:	na 2 h
Schuurbaar**	:	na 45' bij gemiddelde dikte
Krimpen	:	< 1%
Flexibiliteit	:	medio-hoog
Waterbestendigheid	:	zeer goed
Bestendigheid tegen Oplosmiddelen	:	goed
TVOC emissions	:	Class A+ UNI EN ISO 16000-9
Houdbaarheid**	:	12 maanden in dichte verpakking, beschermd tegen daglicht.

**NB: De gegevens zijn vastgesteld bij een temperatuur van 20°C, relatieve vochtigheid 65%.

Toepassingsmogelijkheden

Soort ondersteuning	:	Van elke soort hout mits behandeld op de manier zoals beschreven in "Voorbereiding van de ondersteuning". Voor speciale gevallen verzoeken wij u onze Technische Dienst te raadplegen.
Voorbereiding van de ondersteuning	:	De oppervlakte dient droog te zijn, vrij van stof, aarde, omkorstingen, verrotting, oude verf- en waslagen. Het hout dient compact te zijn, een hoge mechanische weerstand te hebben en een vochtigheidsgraad tussen de 8 en 15%.

PLASTUK LEGNO

Polyester stucpasta voor hout

3005.

13/12/13 LRD/nz

Op "harige" oppervlakten (houtvezels die loodrecht gesneden zijn) wordt aangeraden een basislaag aan te brengen teneinde de massa te consolideren, alvorens te beginnen met het stucwerk.

Wasachtige essences (bijv. exotische houtsoorten, berk), olieachtig (bijv. olijf, teak), en met een té hoog gehalte aan natuurlijke was (spar, lariks, pijnboom, en andere coniferen) dienen goed schoongemaakt te worden met een geschikt solvent, en bovendien dienen ze geïsoleerd te worden met een hiervoor bestemde basislaag.

Palissanderhout, eiken, kastanje en andere houtsoorten die substanties bevatten die de adhesie bemoeilijken of geïmpregneerd antiek hout (met teer, lijnolie, rook van gassen enz.) dienen in elk geval vooraf behandeld te worden met één of twee lagen isolerende basis.

In geval van oude ondersteuning die bijzonder moeilijk schoon te maken zijn, dient in overweging genomen te worden een zandstraalreiniging toe te passen met daaropvolgende isolering.

Houtsoorten behandeld met insecten dodende middelen en fenolhoudende impregneermiddelen dienen zorgvuldig geïsoleerd te worden met één of meer lagen basis, en de adhesie van het stucwerk dient nauwkeurig beoordeeld te worden.

- Aanbrengmethode : spatel
- Vorbereiding van het product : Het gebruik van het product in patronen gecombineerd met het doseringstoestel geeft geen problemen wat betreft de dosering van de twee componenten.
Voor het gebruik van het product in potten, dient de verharder toegevoegd te worden aan het stucmateriaal in verhouding met de temperatuur van de omgeving en de gewenste tijd van gelying, volgens de onderstaande tabel:

Aangeraden doses voor een tmperatuur	Tube (in gewicht)	DIDOC positie
tot 10°C	3 op 100	stabiel
10 ÷ 20°C	2 op 100	stabiel

- Gebruiksaanwijzing : Zorgvuldig mengen en aanbrengen waarbij erop gelet moet worden dat het stucwerk goed aan de ondersteuning hecht door een zeker druk uit te oefenen op de spatel.
Dikke lagen moeten in twee of meerdere keren aangebracht worden, de volgende laag moet aangebracht worden wanneer de voorafgaande laag hard geworden en afgekoeld is.
Voor dunne lagen is het hardingsproces langer en dient er langer gewacht te worden alvorens te schuren en een nieuwe laag verf aan te brengen.

PLASTUK LEGNO

Polyester stucpasta voor hout

3005.

13/12/13 LRD/nz

Lage temperaturen verlengen de tijden van bewerking terwijl hoge temperaturen deze verkorten.

Alle kleuren van PLASTUK LEGNO serie 3005 kunnen onderling gemengd worden teneinde tussenliggende gradaties te verkrijgen. Het product kan ook geleverd worden met poeder pigmenten (ijzeroxiden) voor eventuele specifieke toepassingen

Opnieuw verven

: na 2 uur bij 20°C, bij een gemiddelde dikte. Het verven met de normale producten met solvent op acryl-, alkide-, epoxide-, polyurethaan- en nitro-basis, geeft geen enkele risico. Wij raden aan verf op waterbasis en nieuwe producten van het niet-conventionele soort, nauwkeurig vooraf te testen.

Schoonmaken

: Het gebruikte gereedschap dient onmiddellijk schoongemaakt te worden met een solvent van het type NITRO.

N.B.: Het aanbrengen bij temperaturen onder de + 10°C wordt afgeraden.

De informatie in deze technische gegevens wordt gegeven op basis van onze beste ervaringen en technische kennis; het ontslaat de gebruikers er niet van vooraf proeven en tests uit te voeren om de geschiktheid tot het gebruik vast te stellen. Voor verdere technische informatie of specifieke cycli en /of bijzondere toepassingen kunt u zich wenden tot onze TECHNISCHE ASSISTENTIE.

Uitsluitend bestemd voor professionele gebruikers