

VORTEX SATIN N° 0644

Protection lisse satiné : Alkyde en émulsion de très haute résistance

D2 norme AFNOR NFT 36-005 famille 1 classe 4 a

04/05/16 LRC/nz



Description et secteurs d'emploi

Applicable en intérieur et extérieur sur : Maçonnerie horizontale inclinée (non circulable), bois et fer. VORTEX SATINATO est une peinture tendu et lisse de haute protection à base de résines alkydes en émulsion, caractérisée par un séchage rapide, facilité d'application, excellente dilatation, haut pouvoir couvrant. Très résistante aux agents atmosphériques et polluants. Grande élasticité Il peut être appliqué à l'intérieur et à l'extérieur, sur différents types de support bien préparés : Maçonnerie, bois, métaux ferreux, zinc, alu et pvc avec primaire adapté. Parfaitement adapté aux surfaces saillantes des façades exposées et des appuis de baies. Le film en vieillissant reste dur et sec sur les surfaces exposées (non poissant). Le produit peut être teinté en utilisant le système ADVANCE HT.



Caractéristiques techniques

Couleur	: Blanc et tous nuanciers de couleurs
Aspect du film sec	: Satiné (UNI 10795) 25 à 35 Gloss (Gardner 60°)
Poids spécifique	: Blanc 1.29 kg/l (± 0.02)
Viscosité	: 3000 ÷ 4000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Rendement indicatif	: 6 à 7 m ² /l avec deux couches.
Stabilité de stockage	: 12 mois en conditionnement intact.
Masse volumique	: 1.29 kg/litre

Le rendement est calculé de l'épaisseur conseillée sur des surfaces plates et régulières.

NB: Les données sont relevées à la température de 20°C.

Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIA(d)** contenu maximum de COV: 130 g/l (2010)

Modalité d'application / Préparation du support :

Applicable sur des supports sains, propres et secs. Le nettoyage du support doit être soigné, Applicable sur d'anciennes peintures à film mince en préparant les supports conforme avec le DTU 59.1

SUPPORT EN MACONNERIE :

Après les préparations d'usage conforme au DTU 59-1, prévoir le fixateur de fond incolore SUPERFIX (phase acqueuse) ou CLIMOPAINT (phase solvanté) ou GEYFIX fixateur opacifiant (en phase acqueuse)

SURFACES FERREUSES :

Nettoyer de toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité. Enlever les vieilles peintures qui s'écaillent en effectuant un ponçage, appliquer l'antirouille hydrodiluable KORINTHOS PRIMER série 0717, ou OXITE série 1010 ou PRIMING COAT code 1243. Après séchage continuer par l'application de 1 ou 2 couches de VORTEX SATINATO.

VORTEX SATIN N° 0644

Protection lisse satiné : Alkyde en émulsion de très haute résistance

D2 norme AFNOR NFT 36-005 famille 1 classe 4 a

04/05/16 LRC/nz

<u>BOIS:</u>	Poncer et préparer le fond en appliquant -WOOD PRIMER (Diluable à l'eau) -FONDOPAC EXTRA à base de solvant.
<u>ACIER ZINGUEE, ALUMINIUM, PVC:</u>	Nos primaires appropriés sont : KORINTHOS PRIMER, PRIMING COAT.

Préparation du produit	: Mélanger jusqu'à couleur et consistance uniformes.
Méthode pour l'application	: Brosses – Rouleau polyamide texturé ras de 8mm ou microfibre de 10mm - pulvérisation à l'air
Dilution en pois/volume	: 5 à 10% d'eau pour l'emploi à pinceau ou rouleau, 10 à 15% pour l'application par pulvérisation.
Épaisseurs conseillées	: 50 à 60 μ m secs réalisables avec deux couches.
Séchage à l'air (20°C)	: Hors poussière : 20 minutes Au toucher : 8 heures Sec dur : 24 à 36 heures
Recouvrable	: attendre 4 à 5 heures entre les deux applications.

NOTES:

Ne pas appliquer en cas d'atmosphère brumeuse ou pluvieuse, ou avec HR excédant 75%.
La température du support et de l'environnement doit être entre + 5 et 35°C.
Les applications extérieures doivent être protégées de la pluie pour au moins 24 heures, et de toute façon jusqu'au séchage complet.

CRAINT LE GEL. Conserver le produit en magasin à température entre + 5 et 35°C.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer l'aptitude à l'utilisation. Pour de plus amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.