

OXITE

1010.

Primaire antirouille pour métaux ferreux

AFNOR NF T 36-005 famille I, classe 4a

25/01/18 LRC/ib

Définition et Destination

Primaire antirouille aux phosphates de zinc. Accrochage optimal sur les métaux ferreux (Fer, Acier, Fonte) et les anciennes peintures bien adhérentes.

Primaire mono-composant d'une grande facilité d'emploi. Haute barrière anticorrosion.

Utilisation courante pour travaux neuf et de rénovation urbain, maritime et industriel : Grilles, huisseries, menuiseries métalliques, charpentes, tuyauteries, etc.

Associés à nos finitions AIRES, BLASTER, VORTEX. Recouvrable uniquement par des peintures synthétiques alkyde. (Hors peintures bi-composantes et époxy)

Caractéristiques techniques

Couleur	: Blanc – Brun rouge – Gris 003
Nature du liant	: Alkyde en phase Solvant
Aspect du film sec	: Mat
Poids spécifique	: 1.52 kg/l (\pm 0.03)
Viscosité	: 2500 \div 5000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 4
Rendement indicatif	: 6 à 7 m ² /l avec deux couches.
Stockage avant ouverture	: 24 mois en conditionnement intact.

NB: Les données sont relevées à la température de 20°C.

Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIA(i)** contenu maximum de COV: 500 g/l (2010).

Mise en œuvre

Préparation du support

Les fonds doivent être sains, secs et propres lors de l'application d'**OXITE**.

Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement : Rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillées, résidus gras, contaminants chimiques, etc.

- **Métaux nus** : Elimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, meulage, sablage ou autres. Puis nettoyage / dégraissage avec **QUICK OFF** dégraissant à l'eau ou **ANTISILICONE** dégraissant solvant.
- **Métaux revêtus** : (en bon état) Elimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, etc. Dépoussiérage et Matage des surfaces brillantes par ponçage puis nettoyage / dégraissage avec **QUICK OFF** dégraissant à l'eau ou **ANTISILICONE** dégraissant solvant. Il est conseillé de faire des retouches sur les zones mises à nu avant une application générale sur le support.

Préparation du produit : Mélanger jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Matériel d'application : - Pinceau - Rouleau
- Airless : Utiliser gicleur \varnothing 1.4 \div 1.7 mm
et pression de 2.5 \div 3.5 bar.

OXITE

1010.

Primaire antirouille pour métaux ferreux

AFNOR NF T 36-005 famille I, classe 4a

25/01/18 LRC/ib

Dilution en poids	:	10% avec ACQUARAGIA code 1602 pour l'emploi au pinceau ou rouleau. 20 à 25% avec DILUENTE SINTETICO (Diluant synthétique) code 1603 pour l'application par pulvérisation.
Nettoyage du matériel	:	White Spirit ou ACQUARAGIA
Épaisseurs conseillées	:	70 ÷ 80 μ m secs.
Séchage à l'air (20°C - 65% HR)	:	Hors poussière : 30 <i>minutes</i> Au toucher : 2 <i>heures</i> Sec à coeur : 24 <i>heures</i>
Recouvrable	:	après 18 ÷ 24 heures par des peintures synthétiques alkyde.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES:

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer la meilleure méthode d'emploi.

Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

