

# FERTENE G.F.

## Antirouille micacé Grain Fin

1236.

AFNOR NF T 36-005 famille 1, classe 4a

16/02/17 LRC/ib



### Définition et Destination

FERTENE G.F. est une **protection antirouille extérieure** base de pigments lamellaires anticorrosion et d'oxyde de fer micacé. Permet d'obtenir une protection exceptionnelle de la structure à traiter. Il apporte au support un aspect mat à l'ancienne, typique du fer forgé.

Application possible sur le bois.

La composition du liant garantie une excellente adhérence non seulement sur fer, mais aussi sur les surfaces zinguées. Application directe sans primaire sur tôle galvanisée, zinc, métaux ferreux et non ferreux. Adapté pour des ouvrages métalliques anciens ou neufs : Grilles de défenses, huisseries métalliques, balustrades, etc. Il garantie une haute résistance aussi bien contre l'abrasion que contre la dégradation due à l'humidité, aux pluies acides, aux rayons ultraviolets et à l'atmosphère saline.

Option : Le **Matt Flating Hydro** en finition pour effet satiné.

Le produit peut être mis à la teinte avec le système ADVANCE HT.

### Caractéristiques techniques

Couleur	: Voir nuanciers
Nature du liant	: Alkyde modifié
Aspect du film sec	: Mat à effet ancien
Densité	: 1.52 kg/l (± 0.02)
Viscosité	: 25" à 35" Coupe ISO-DIN 8
Rendement*	: 5 à 6 m <sup>2</sup> /l avec deux couches.
Stockage avant ouverture	: 12 mois en conditionnement intact.

**NB:** Les données sont relevées à la température de 20°C.

Le rendement est calculé avec l'épaisseur conseillée sur des surfaces plates et régulières.



Le produit est conforme à la Directive **2004/42/CE-IIA(i)** contenu maximum de COV: 500 g/l (2010).

### Mise en œuvre

#### Préparation du support

Les fonds doivent être sains, secs et propres lors de l'application de **FERTENE GF**. Ils seront exempts de tous éléments pouvant perturber l'adhérence et la durabilité du revêtement : Rouille pulvérulente, calamine, micro-organismes, peintures écaillées, résidus gras, contaminants chimiques, etc. Si la rouille est difficile à éliminer utiliser **KELA RUST** convertisseur de rouille liquide.

- **Métaux nus** : Elimination des zones corrodées et de la calamine par grattage, brossage, meulage, sablage ou autres. Puis nettoyage / dégraissage avec **QUICK OFF** dégraissant à l'eau ou **ANTISILICONE** dégraissant solvant. Lorsqu'il est nécessaire ou par précaution nous vous recommandons d'appliquer au préalable une couche d'antirouille de type **OXITE** (métaux ferreux), **PRIMING COAT** (Métaux Ferreux, Acier Galvanisé, Aluminium, Alliage Légers) pour garantir un système avec une plus haute protection anticorrosive. Puis procéder à l'application de deux couches de **FERTENE GF** à intervalle de 24H.

# FERTENE G.F.

## Antirouille micacé Grain Fin

1236.

AFNOR NF T 36-005 famille 1, classe 4a

16/02/17 LRC/ib



- **Métaux revêtus** : (en bon état) Elimination de la rouille et des peintures non adhérentes par grattage, brossage, ponçage, etc. Dépoussiérage et Matage des surfaces brillantes par ponçage puis nettoyage / dégraissage avec **QUICK OFF** dégraissant à l'eau ou **ANTISILICONE** dégraissant solvant. Il est conseillé de faire des retouches sur les zones mises à nu avant une application générale sur le support. Essai préalable d'adhérence et de compatibilité en cas de doute. Lorsqu'il est nécessaire ou par précaution nous vous recommandons d'appliquer au préalable une couche minimum d'antirouille de type **OXITE** (métaux ferreux), **PRIMING COAT** (Métaux Ferreux, Acier Galvanisé, Aluminium, Alliage Légers) pour garantir un système avec une plus haute protection anticorrosive. Puis procéder à l'application de deux couches de **FERTENE GF** à intervalle de 24H.

- **Acier Zingué** : Dégraisser soigneusement le support, puis procéder à l'application de **FERTENE GF** à intervalle de 24H.

- **Bois** : Eliminer par ponçage ou sablage les fibres, défauts du bois, anciennes peintures ou vernis non adhérents, suivi d'un dépoussiérage. Puis appliquer **KORINTHOS PRIMER** primaire à l'eau pour la préparation du bois ou **FONDOPAC EXTRA** primaire solvant pour la préparation du bois (conseillé lorsque le bois est en mauvais état). Puis procéder à l'application de deux couches de **FERTENE GF** à intervalle de 24H.

Préparation du produit	:	Mélanger jusqu'à couleur et consistance uniforme.
Matériel d'application	:	Pinceau - Rouleau Airless : utiliser gicleur $\varnothing$ 1.5 à 1.7 mm et pression de 3 à 4 bar.
Dilution	:	5 à 10% avec <b>ACQUARAGIA</b> code 1602 pour l'emploi à pinceau ou rouleau, 10 à 15% avec <b>DILUENTE SINTETICO</b> code 1603 pour l'application par Airless
Épaisseurs conseillées	:	60 à 80 $\mu$ m secs
Séchage à l'air (20°C)	:	Au toucher : 4 à 5 heures Sec : 24 à 36 heures
Recouvrable	:	Attendre 24 heures entre les deux applications.

### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES:

Un taux d'humidité élevé et des épaisseurs excessives peuvent retarder le durcissement du film appliqué. Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer la meilleure méthode d'emploi.

Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

La présente annule et remplace les précédentes. Vérifier de posséder la dernière version. Les données indiquées facilitent l'utilisation des produits de la part de nos clients. En tout cas, ils ne comportent pas la responsabilité de la société pour les applications effectuées hors de son contrôle.

IMPA IDF : 4 chemin notre Dame des Anges, 93130 Noisy le sec . Tel / 01 48 49 94 54 . pmimport@orange .fr